

采矿设备升降作业时的位置监测

应用领域： 采矿业
应用类型： 位置测量/监测

应用描述：

在露天采矿作业中，大型机械的移动需要精确的计划方案。如果一个沉重的，复杂的结构需要抬升，那么抬升过程必须随时可控。使用Dimetix激光测距传感器，可以一直监测被抬升的装置的位置，以确保设备结构始终保持在一个确定的高度位置。



图一：吊装过程

兰普森（Lampson）澳大利亚公司专门从事重型吊装和运输项目，提供相关的工程和索具设计，以及相关的服务和维护。

在国际上，由于兰普森公司卓越的吊装和运输技术，SCRA协会（专业承运人和索具协会）为其颁发了六次权威的奖项，以表彰该公司在吊装和运输工作中的卓越表现。

产品优势

- 传感器激光束可见，安装方便
- 最大工作温度范围在-40°C 至 +60°C，能适应各种艰苦环境
- 自然表面最大测量距离可达100米、
- 加反射板最大测量距离可达500米
- 精度±1mm
- 重复精度±0.3mm
- 测量数据可以轻松传输至PLC或PC
- 免维护运行



图二：起重设备



DIMETIX传感器——解决高精度应用要求的技术方案

得益于清晰的产品组合，选取一款合适的Dimetix激光测距传感器是非常简单方便的。

Dimetix的传感器为客户提供了许多的功能，并且这些功能都是作为标准集成在每台设备中，包括：各种通讯接口如SSI、RS-422/485、RS-232和2个数字输出。

此外，还可以选择工业以太网接口PROFINET、EtherNET/IP和EtherCAT，并且所有的设备都具有IP65的防护等级，且重量不到500克，给人们留下了深刻的印象！

除此之外，特别值得一提的是，我们的仪器不仅可以在500米的测量距离上到达±1mm的精度，并且即使是在最极端的条件下，也能保持良好的性能，DPE、DEN和DEH等类型的传感器都可以做到这一点。

此外，DAE、DAN和DBN类型的传感器的性能也同样十分优秀，但它们更适用于测量距离在500米内或对成本敏感的项目。

	DPE-10-500	DPE-30-500	DEN-10-500	DEH-30-500
序列	500630	500636	500637	500638
规格				
典型精度@±2σ	± 1 mm	± 3 mm	± 1 mm	± 3 mm
自然表面测量范围	0.05...~100 m	0.05...~100 m	0.05...~100 m	0.05...~100 m
加反射板测量范围	~0.5...500 m	~0.5...500 m	~0.5...500 m	~0.5...500 m
最大测量速率	250 Hz	250 Hz	50 Hz	50 Hz
工作温度	-40...+60°C	-40...+60°C	-10...+50°C	-10... +60°C

	DAE-10-050	DAN-10-150	DAN-30-150	DBN-50-050
序列	500633	500632	500634	500635
规格				
典型精度@±2σ	± 1 mm	± 1 mm	± 3 mm	± 5 mm
自然表面测量范围	0.05...~50 m	0.05...~100 m	0.05...~100 m	0.05...~50m
加反射板测量范围	~40...50 m	~40...150 m	~40...150 m	
最大测量速率	50 Hz	50 Hz	50 Hz	10 Hz
工作温度	-40...+60°C	-10...+50°C	-10...+50°C	-10...+50°C



Dimetix中国地区一级代理商：广州虹科电子科技有限公司
 电话：+86 400 999 3848
 邮箱：sales@hkaco.com
 网站：www.hongsensor.com

