

钢铁灌装及浇注的控制

应用领域： 金属工业
应用类型： 液位测量/监测

应用描述：

通过运行Dimetix的激光测距传感器，我们可以监测钢铁的液位，以防止其溢出；此外，还可应用于铸造车间，控制和监测钢铁的灌装以及浇注。



图1: 钢制模具

在这种环境下，要求传感器具备较低的维护需求、对污染环境的敏感性较低，以及其他一系列耐用的传感器特性，以应对各种具有挑战性的工作条件，这对工厂的运营商来讲是非常有利的。

作为一家在综合钢厂、铸造厂、铝厂以及钢厂运行方面有广泛经验的公司，Dimetix有限公司一直以金属工业作为业务核心，通过不断发展金属工业中的监测技术方案，最佳的去贴合客户的需要。仅凭借着几次在金属行业的应用中得到的经验，Dimetix公司便对钢铁厂微粒监测中潜在的问题有了全面的理解。

比如，高温烟气和高温度的工作环境等工况，为传感器创造了苛刻的工作条件。粗糙且多尘的环境需要可靠耐用的传感器。



图2: 钢铁厂

产品优势

- 传感器激光束可见，安装方便
- 最大工作温度范围在-40°C 至 +60°C，能适应各种艰苦环境
- 自然表面最大测量距离可达100米、
- 加反射板最大测量距离可达500米
- 精度±1mm
- 重复精度±0.3mm
- 测量数据可以轻松传输至PLC或PC
- 免维护运行



DIMETIX传感器——解决高精度应用要求的技术方案

得益于清晰的产品组合，选取一款合适的Dimetix激光测距传感器是非常简单方便的。

Dimetix的传感器为客户提供了许多的功能，并且这些功能都是作为标准集成在每台设备中，包括：各种通讯接口如SSI、RS-422/485、RS-232和2个数字输出。

此外，还可以选择工业以太网接口PROFINET、EtherNET/IP和EtherCAT，并且所有的设备都具有IP65的防护等级，且重量不到500克，给人们留下了深刻的印象！

除此之外，特别值得一提的是，我们的仪器不仅可以在500米的测量距离上到达±1mm的精度，并且即使是在最极端的条件下，也能保持良好的性能，DPE、DEN和DEH等类型的传感器都可以做到这一点。

此外，DAE、DAN和DBN类型的传感器的性能也同样十分优秀，但它们更适用于测量距离在500米内或对成本敏感的项目。

	DPE-10-500	DPE-30-500	DEN-10-500	DEH-30-500
序列	500630	500636	500637	500638
规格				
典型精度@±2σ	± 1 mm	± 3 mm	± 1 mm	± 3 mm
自然表面测量范围	0.05...~100 m	0.05...~100 m	0.05...~100 m	0.05...~100 m
加反射板测量范围	~0.5...500 m	~0.5...500 m	~0.5...500 m	~0.5...500 m
最大测量速率	250 Hz	250 Hz	50 Hz	50 Hz
工作温度	-40...+60°C	-40...+60°C	-10...+50°C	-10... +60°C

	DAE-10-050	DAN-10-150	DAN-30-150	DBN-50-050
序列	500633	500632	500634	500635
规格				
典型精度@±2σ	± 1 mm	± 1 mm	± 3 mm	± 5 mm
自然表面测量范围	0.05...~50 m	0.05...~100 m	0.05...~100 m	0.05...~50m
加反射板测量范围	~40...50 m	~40...150 m	~40...150 m	
最大测量速率	50 Hz	50 Hz	50 Hz	10 Hz
工作温度	-40...+60°C	-10...+50°C	-10...+50°C	-10...+50°C



Dimetix中国地区一级代理商：广州虹科电子科技有限公司
 电话：+86 400 999 3848
 邮箱：sales@hkaco.com
 网站：www.hongsensor.com

